

LIGA CONTRA EL CÁNCER SECCIONAL NARIÑO
ESTADO DE LA SITUACION FINANCIERA

De: 01 ENERO A 31 DICIEMBRE 2023

NIT 891.201.082 -1



DIVISION DE GBS
DE ASISTENCIA AL C

DESCRIPCION	SALDO GRUPO	SALDO TOTAL
ACTIVO		
ACTIVO CORRIENTE		271.921.950,98
EFFECTIVO O EQUIVALENTE AL EFFECTIVO	8.285.995,98	
INVERSIONES	262.911.681,00	
DEUDORES COMERCIALES Y OTRAS CUENTAS POR COBRAR.	724.074,00	
INVENTARIOS	0,00	
ACTIVO NO CORRIENTE		499.206.073,00
PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO	497.849.973,00	
INTANGIBLES		
INTANGIBLES	1.356.100,00	
TOTAL ACTIVO		771.128.023,98
PASIVO		
PASIVO NO CORRIENTE		0,00
PASIVOS FINANCIEROS NO CORRIENTES	0,00	
PASIVO CORRIENTE		45.995.187,03
PROVEEDORES	8.444.628,00	
CUENTAS COMERCIALES Y OTRAS CUENTAS CORRIENTES	21.511.379,03	
PASIVO POR IMPUESTOS CORRIENTES	0,00	
PROVISION POR BENEFICIOS A EMPLEADOS	16.039.180,00	
OTROS ACTIVOS	0,00	
TOTAL PASIVO		45.995.187,03
PATRIMONIO		
FONDO SOCIAL	309.204.065,00	
RESERVA	322.625.712,00	
RESULTADOS DEL EJERCICIO	(46.460.350,02)	
RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	(123.110.489,03)	
SUPERAVIT POR VALORIZACION	262.793.899,00	
TOTAL PATRIMONIO		725.132.836,95
TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO		771.128.023,98

Betty M. de Los Rios

BETTY M. DE DE LOS RIOS
Representante Legal

Betty A. Urbano Delgado

BETTY URBANO DELGADO
Revisor Fiscal TP 63.713-T

Ana Mercedes Ramirez R.

ANA MERCEDES RAMIREZ R.
Contador TP 97404 - T.

LIGA CONTRA EL CÁNCER SECCIONAL NARIÑO

ESTADO RESULTADOS INTEGRAL

De : ENERO 01/2023 A : DICIEMBRE 31/2023

NIT 891.201.082 - 1



NOMBRE	SALDO CUENTA	VALOR
TOTAL INGRESOS		454.040.270,70
INGRESOS POR ACTIVIDADES ORDINARIAS	394.447.000,00	
OTROS INGRESOS	59.593.270,70	
COSTO DE VENTAS POR ACTIVIDADES ORDINARIAS		204.706.492,00
UTILIDAD BRUTA		249.333.778,70
<hr/>		
TOTAL GASTOS		295.794.128,72
GASTOS DE ADMINISTRACION	277.175.293,09	
GASTOS DE VENTAS	0,00	
COSTOS FINANCIEROS	18.618.835,63	
UTILIDAD ANTES DE IMPUESTOS		(46.460.350,02)
GASTOS POR IMPUESTOS	0,00	0,00
<hr/>		
PERDIDA DEL EJERCICIO		(46.460.350,02)

Betty M. de los Rios

BETTY M. DE DE LOS RIOS
Representante Legal

Betty A. Urbano Delgado

BETTY URBANO DELGADO
Revisor Fiscal TP 83,713 T

Ana Mercedes Ramirez R.

ANA MERCEDES RAMIREZ R.
Contador TP 97404 -T

LIGA CONTRA EL CANCER SECCIONAL NARIÑO
ESTADO DE RESULTADOS
DE ENERO A DICIEMBRE 31 DE 2023

INGRESOS **394.447.000,00**

INGRESOS OPERACIONALES

Unidad Funcional de consulta externa	282.808.000,00
Unidad Funcional de Apoyo Diagnostico	126.415.000,00
Unidad Funcional de Mercadeo	-
Otros ingreso	-
Devol.rebajas y dctos en ventas	- 14.776.000,00

COSTOS Y GASTOS

Unidad Funcional de consulta externa	151.755.992,00	204.706.492,00
Unidad Funcional de Apoyo Diagnostico	52.950.500,00	
Unidad Funcional de Mercadeo	-	

UTILIDAD BRUTA EN VENTAS **189.740.508,00**

GASTOS OPERACIONALES

Operacionales de Admon

Gastos de Personal	157.309.253,08
Honorarios	47.253.333,00
Impuestos, tasas y gravámenes	-
Impuestos	5.321.239,30
Seguros	1.548.423,00
Servicios	20.930.841,00
Legales	2.811.233,00
Manten.Reparac.Adec.e instalaciones	15.413.878,71
Gastos de Viaje	3.942.610,00
Depreciaciones	-
Gastos de representación	1.080.850,00
Elementos de aseo y cafetería	6.002.630,00
Útiles papelería y Fotocopias	2.057.917,00
Combustibles y Lubricantes	459.122,00
Taxis y Buses	6.608.615,00
Casinos y Restaurantes	5.152.484,00
Parqueaderos	11.200,00
Sistema de Gestión	196.000,00
Diversos	1.075.664,00
Provision Deudores	-

UTILIDAD OPERACIONAL **-87.434.785,09**

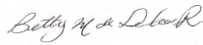
INGRESOS NO OPERACIONALES

Rendimientos Financieros	37.127.058,40	59.593.270,70
Arrendamientos	21.670.133,00	
Recuperaciones	100.000,00	
Ingresos Diversos	696.079,30	
	59.593.270,70	

GASTOS NO OPERACIONALES

Gastos en Ventas	-	18.618.835,63
Gastos Financieros	1.288.274,13	
Gastos Extraordinarios	7.709.553,50	
Gastos diversos	9.621.008,00	
	18.618.835,63	

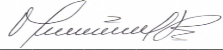
PERDIDA DEL EJERCICIO **-46.460.350,02**



BETTY M DE LOS RIOS
 Presidenta



BETTY URBANO DELGADO
 Revisor Fiscal



ANA MERCEDES RAMIREZ
 Contadora



LIGA CONTRA EL CANCER SECCIONAL NARIÑO
BALANCE GENERAL
A DICIEMBRE 31 DEL 2.023

ACTIVO		PASIVO	
CORRIENTE		CORRIENTE	
CAJA	2.087.467,03	OBLIGACIONES FINANCIERAS	-
BANCOS	3.281.981,96	PROVEEDORES	8.444.628
CUENTAS DE AHORRO	2.916.546,99	COSTOS Y GASTOS POR PAGAR	17.431.969,00
INVERSIONES	262.911.881,00	RETENCION EN LA FUENTE	1.960.032,30
		IVA POR PAGAR	104.494,69
CLIENTES	-	IMPTO RETEICA	40.083,04
ANTICIPOS Y AVANCES	-	RETENCIONES Y APORTES NOMINA	1.974.800,00
ANTICIPOS IMP. Y CONTRIBUCIONES	331.320,00	OBLIGACIONES LABORALES	14.705.080,00
CTAS. X COBRAR TRABAJADORES	392.754,00	DEPOSITOS RECIBIDOS	-
DEUDAS DE DIFICIL COBRO	-	ACREDORES VARIOS	1.334.100,00
MCIA. NO FABR.POR LA EMPRESA	-	SALARIOS * PAGAR	-
TOTAL ACTIVO CORRIENTE	271.921.950,98	TOTAL PASIVO CORRIENTE	45.995.187,03
PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO		PATRIMONIO	
CONSTRUCC.Y EDIFICACIONES	449.999.973,00	CAPITAL	309.284.065,00
MAQUINARIA Y EQUIPO	18.650.000,00	RESERVAS	322.625.712,00
EQUIPO DE OFICINA	11.400.000,00	EXCEDENTES DEL EJERCICIO	-46.460.350,02
EQUIPO DE COMP. Y COMUNICACIÓN	17.800.000,00	EXCEDENTES ACUMULADO	-123.110.489,03
DEPRECIACION ACUMULADA	-	SUPERAVIT POR VALORIZACION	262.793.899,00
TOTAL P.P. Y EQUIPO	497.849.973,00	TOTAL PATRIMONIO	725.132.836,95
OTROS ACTIVOS	1.356.100,00		
TOTAL ACTIVO	771.128.023,98	TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO	771.128.023,98

BETTY M. DE LOS RIOS
Presidenta

BETTY URBANO DELGADO
Revisor Fiscal

ANA MERCEDES RAMIREZ
Contador